
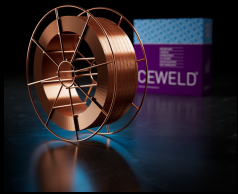


CEWELD SG CrMo2

TYPE	Verkupfelter Schweißdraht zum Schweißen kriech- und Wasserstoffbeständiger Stähle. P21- und P22-Stählen (CrMo2, B3).					
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG CrMo2 ist hauptsächlich zum Schweißen von warmfesten CrMo-Stählen verwendet und weist im vergüteten und angelassenen Zustand ein bainitisches Gefüge auf. Es wird für die Verarbeitung von hochwarmfesten Stählen in den Bereichen Hochdruckkesselbau, Offshore, Reparatur, Bau, Pipelines, Rohre usw. verwendet.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG CrMo2 ist ein extrem leicht zu schweißender Draht mit hervorragenden Schweißeigenschaften. Er enthält typischerweise 2,25 % Chrom und 1,0 % Molybdän. Schweißbar mit Co2 und Mischgas. Geeignet für warmfeste Anwendungen bei Arbeitstemperaturen bis zu 600 °C.					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 90S-G, A 5.28: ~ER 90S-B3				
	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si				
	W.Nr.	1.7384				
	F-nr	6				
	FM	3				
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.08	0.6	0.9	2.5	1	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	720°C±15°C 2h	420	520	23	RT	
					80	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951