



CEWELD ER 90S-B3 Tig

TYPE	Verkupfelter WIG-Stab zum Schweißen kriech- und Wasserstoffbeständiger Stähle. P21- und P22-Stählen (CrMo2Si, B3Si).						
ANWENDUNGEN	CEWELD® ER 90S-B3 Tig weist im vergüteten und angelassenen Zustand ein bainitisches 2.25%Cr-1%Mo Gefüge auf. Er wird für kriechbeständige Anwendungen bis zu ~600°C verwendet. Typische Anwendungen in Energieerzeugungsanlagen sind Dampfleitungen, Turbinen und Kessel; die Legierung wird auch in der chemischen und petrochemischen Industrie eingesetzt.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ER 90S-B3 Tig hat einen geringen Gehalt an Begleitelementen (z.B. Sn, As, Sb und P) und bietet einen niedrigen Bruscato-Faktor (X<10 ppm) für sprödigkeitsbeständige Anwendungen.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 90S-B3					
	EN ISO	21952-B: W 2C1M					
	F-nr	6					
	FM	3					
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo		
	0.09	0.5	0.55	2.5	1.1		
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	500	610	23	RT	0°C	
					150	60	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1						



CEWELD ER 90S-B3 Tig

ER 90S-B3 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416803

ER 90S-B3 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416827

ER 90S-B3 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416841

ER 90S-B3 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416858