




CEWELD 410 NiMo Tig

TYPE	WIG Stab für artgleiche korrosionsbeständige Stähle. (Typ 410NiMo, 1.4351)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® 410NiMo Tig wird zum Schweißen ähnlicher martensitischer und martensitisch-ferritischer Stähle in verschiedenen Anwendungen verwendet, wie z. B. Wasserturbinen, Verdichterbau, Dampfkraftwerksbau, Stranggusswalzen, Zentrifugen, Ventile, Pelton- und Francis-Turbinen.						
EIGENSCHAFTEN	<p>CEWELD® 410NiMo Tig besitzt vergleichbare Eigenschaften wie artgleiche bzw. ähnliche Stähle. Er ist beständig gegen Wasser und Dampf.</p> <p>Die Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur sollte bei dickwandigen Teilen 100 – 160°C betragen.</p> <p>Die Wärmeeinbringung sollte bei max. 15 kJ/cm liegen. Eine Anlassglühung bei 580 – 620°C ist möglich.</p>						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER410NiMo					
	EN ISO	14343-A: W 13 4					
	W.Nr.	1.4313					
	F-nr	6					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414, GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13 ACI Gr. CA 6 NM						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.02	0.4	0.4	12	4.5	0.5	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-20°C	
	As Welded	650	790	18	50	38 HRc	
	580°C±15°C 8h	780	860	18	50	40	250 HB
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1						



CEWELD 410 NiMo Tig

410 NIMO TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663411952
410 NIMO TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663411969
410 NIMO TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663411976
410 NIMO TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663411983