



CEWELD 2594 Super Duplex

TYPE	2594 Super Duplex-rostfrei Mig/Mag (GMAW) Massivdraht für das Schweißen von Zeron 100, Uranus 76, SAF 2507 und ähnlichen Legierungen							
ANWENDUNGEN	CEWELD® 2594 Super Duplex wurde speziell für das Schweißen von Superduplex-Ferrit-Austenit-Stählen (25 % Cr, 9 % Ni, 4 % Mo) entwickelt. Er zeichnet sich durch eine hohe Zugfestigkeit und Zähigkeit sowie eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion, Lochfraß und interkristalline Korrosion aus. Der Einsatztemperaturbereich liegt zwischen -50 °C und 250 °C. Die Legierung wird häufig in Anwendungen eingesetzt, bei denen die Korrosionsbeständigkeit von größter Bedeutung ist. Die Zellstoff- und Papierindustrie sowie die Offshore- und Gasindustrie sind Bereiche von Interesse.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 2594 Super Duplex weist eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Lochfraß und Spannungskorrosion auf und besitzt außergewöhnliche mechanische Festigkeitseigenschaften. Insbesondere in H2S-haltigen Umgebungen. Geeignet für Arbeitstemperaturen von -40°C bis +220°C.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER2594						
	EN ISO	14343-A: G 25 9 4 N L						
	W.Nr.	1.4410						
	F-nr	6						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 10.2-10.3 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2594, 25%Cr 9%Ni 4%Mo 1.4410, 1.4467, 1.4468, 1.4501, 1.4507, 1.4508, 1.4515, 1.4517, 1.4569 X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4 UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380, J93404 Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2507, Alloy 2594, Super Duplex, Uranus® 47N							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	     							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	W
	0.02	0.6	1.2	25	9	3.5	0.2	0.4
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-20°C	-40°C		
	As Welded	700	900	27	65	55	HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12							



CEWELD 2594 Super Duplex

2594 SUPER DUPLEX 0,8MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663414694
2594 SUPER DUPLEX 1,0MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663414700
2594 SUPER DUPLEX 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663414717