




CEWELD 327

| | | | | | | |
|--|--|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| TYPE | Massivdraht rostfrei für Hochtemperaturanwendungen. (Typ 327, 25 4) | | | | | |
| ANWENDUNGEN | CEWELD 327 ist für Decklagen von feuerfesten Cr-Al-Si-Stählen, für Plattierung von korrosionsbeständigen Überzügen, Plattierung von hitzebeständigen Überzügen bis zu 1100°C, Plattierung von Bauteilen in schwefelhaltiger Umgebung. Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen | | | | | |
| EIGENSCHAFTEN | Bei dem CEWELD 327 handelt es sich um einen hochchromlegierter Massivdraht auf Basis einer 25%igen Chrom- und 4%igen Nickel-Legierung zum Auftragschweißen und Verbinden von Bauteilen gegen Korrosion, hohe Wärme- und Verschleißbeständigkeit. Hervorragende Schweißgutqualität und Röntgenfestigkeit, stabiler Lichtbogen bei hohen Strömen und gut bearbeitbares Schweißgut. Das Schweißgut ist bis +1100°C hitze- und zunderbeständig sowie gegen reduzierende schwefelhaltige Ofengase beständig | | | | | |
| KLASSIFIKATION | EN ISO | 14343-A: G 25 4 | | | | |
| | W.Nr. | 1.4820 | | | | |
| | F-nr | 6 | | | | |
| | FM | 5 | | | | |
| GEEIGNET FÜR | 1.4710, 1.4745, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823 G-X30CrSi6, G-X40CrSi23 TP433, X10CrSi6 502, X10CrAl24 TP443, X10CrAl7 502, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X10CrAl13 TP405-CA15, G-X12CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20CrNiSi 25 4 TP329, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4 TP329, X10CrAl18 430B-TP430, G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC AISI 327, ASTM A297HC | | | | | |
| ZULASSUNGEN | CE | | | | | |
| SCHWEISSPOSITIONEN | <div>  </div> | | | | | |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C | Si | Mn | Cr | Ni | |
| | 0.1 | 0.6 | 2 | 26 | 5 | |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
| | | | | | -20°C | |
| | As Welded | 450 | 660 | 15 | 50 | HRc |
| RÜCKTROCKNUNG | Nicht erforderlich | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | M11, M12 | | | | | |



CEWELD 327

327 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663415844 |

327 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663415851 |

327 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663415868 |