



CEWELD E 6013 Root

TYPE	Rutil-basisch umhüllte Stabelektrode mit besonders guter Eignung für Zwangslagen. (Typ 38 2 RB, 6013)					
ANWENDUNGEN	Aufgrund seiner vielseitigen Einsatzmöglichkeiten ist CEWELD® E 6013 Root eine bevorzugte Wahl im Stahl-, Behälter- und Rohrleitungsbau. Aufgrund ihrer hohen mechanischen Gütewerte kann sie für eine Vielzahl von Werkstoffgruppen bis zu einer Zugfestigkeit von 380 MPa verwendet werden.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E 6013 Root findet seinen Einsatzbereich im Schweißen niedriglegierter Stähle mit einer Zugfestigkeit von bis zu 510 MPa. Es besticht durch seine hohen mechanischen Eigenschaften sowie die Eignung für Wechselstrom.					
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.1: E 6013				
	EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12				
	F-nr	2				
	FM	1				
GEEIGNET FÜR	Re ≤ 380 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa) 1.2 (275 < ReH < 360 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0427, 1.0432, 1.0446, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948 C 22.8 S1, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, S275JR, P235S, S235J2G3, P265S, S275J2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, P265GH, P265GH, P265GH, C 22.3, C 21 , GE240, P215NL, P255QL, P265NL, L245NE, C 22.8, P250GH, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, 21 Mn 6, StE 320.7, St 52.0, P280GH, (X42ME) L290ME, P305GH, P355GH, P295GH, L290NE, S355N, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, G21Mn5, G20Mo5, X52QE, ASTM: A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. Alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X52					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.1	0.2	0.5	0.02	0.02	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	
					-20°C	0°C
	As Welded	400	500	25	50	65
					Hardness	
					HRc	
RÜCKTROCKNUNG	140°C / 1 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400277

E 6013 ROOT 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400284

E 6013 ROOT 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663400291