



# CEWELD 4370 HLS

**TYPE** Dick umhüllte, korrosionsbeständige 18/8 CrNiMn Stabelektrode. (Typ 4370)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® 4370 HLS ist für das Verbindungsschweißen von schwer schweißbaren Stählen, besitzt eine hohe Plastizität und daher sehr gut geeignet für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für das Schweißen von artfremden Stählen.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® 4370 HLS besitzt eine Hervorragende Schweißbarkeit sowie Zunder- und Korrosionsbeständigkeit bis zu 900 °C, so wie Extrem hohe Dehnungs- und Schlagwerte die für kritische Schweißanwendungen benötigt werden.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.4: ~E 307-26
EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn R 52
F-nr	1
FM	5

**GEEIGNET FÜR** **19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %**  
1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370  
X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355  
42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.  
ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)  
Amar, Z 120 M 12 ,

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPISCHE CHEMISCHE  
ANALYSE DES  
SCHWEISSMETALLS (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe
0.1	0.8	5	0.02	0.015	19	9	Rem.

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>p0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	370	600	40	70	180 HB

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD 4370 HLS

4370 HLS 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416254

4370 HLS 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663416285