



CEWELD CroNi 29-9 HLS

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Speziallegierung zum Schweißen unbekannter und schwer schweißbarer Stähle.

ANWENDUNGEN

CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist eine austenitisch-ferritische Sonderlegierung mit hoher Rutilumhüllung, die zum Verbinden schwer schweißbarer Stähle geeignet ist. Sie hat vielfältige Anwendungsmöglichkeiten bei der Reparatur und Wartung von Maschinen, Wellen, Zahnrädern, insbesondere im Baumaschinenbereich. Hervorragend auch für Pufferlagen vor dem Auftragschweißen und für Mischschweißungen zwischen Stahl, rostfreien Stählen oder unbekannten Stählen.

EIGENSCHAFTEN

CEWELD® CroNi 29-9 HLS ist sehr beliebt wegen ihres weichen, stabilen Lichtbogens, ihrer einfachen, spritzerfreien Anwendung und der sehr guten, rückstandsfreien Schlackenentfernung. Hohe Korrosionsbeständigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 1100 °C mit hervorragender Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.4: E 312-26
EN ISO	3581-A: E 29 9 R 53
W.Nr.	1.4337
F-nr	5
FM	5

GEEIGNET FÜR

ISO 15608: 11 (0,25 % < C ≤ 0,85 %) Type: 29% Cr, 9%Ni
 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460
 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2
 UNS S41000
 AISI 329, 410, S235, E295
 Hss, C45, C60, dissimilar welding, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7,
 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armax, Hardox

ZULASSUNGEN

CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.8	2	0.025	0.015	30	9.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	40	
As Welded	500	750	23			300 HB

RÜCKTROCKNUNG

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175