



CEWELD E DUR 400 KB

TYPE	Basisch umhüllte Elektrode für den Wiederaufbau von Maschinenteilen und Pufferschichten (Fe 1, 400HB)		
ANWENDUNGEN	CEWELD E DUR 400 Kb ist für Anwendungen mit hoher Schlagbeanspruchung geeignet: Laufräder, Baggerteile, Schnecken, Schienen, Gleitbahnen, Haken, Traktorbänder usw..		
EIGENSCHAFTEN	CEWELD E DUR 400 Kb Beschichtungen sind rissfrei und lassen sich dennoch gut mit Hartmetallwerkzeugen bearbeiten. Die Elektrode kann gut mit Wechselstrom geschweißt werden, auch das Positionsschweißen ist möglich, was in manchen Fällen das Entfernen von Verschleißteilen überflüssig macht. Die Schlacke ist leicht zu entfernen.		
KLASSIFIKATION	EN ISO DIN	14700: E Fe1 8555: E 1-UM-400-P	
GEEIGNET FÜR	Rebuilding worn machine parts, Stone crushers, Hammers, Gears, Cams etc.		

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Mn	Cr	Fe
0.1	0.85	3	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				400 HB

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 400 KB

E DUR 400 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663401618

E DUR 400 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663401625