



CEWELD E DUR 600 AC

TYPE	Universal AC-weldable hard surfacing electrode								
ANWENDUNGEN	CEWELD® E DUR 600 AC ist für Abrieb und Schlag mit weichen Laufeigenschaften. Auftragung nur schwer bearbeitbar. Einsatzgebiete sind: Erdbewegungs-, Stahlwerks- und Gießereianlagen; Gegenstände wie Stahlgusszahnräder, Bremsbacken, Schienenweichen und Brecherbacken.								
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E DUR 600 AC ist eine basisch umhüllte Elektrode. Die Elektrode zeichnet sich durch ihre zähharte und gleichzeitig verschleißfeste Auftragungen aus, die eine hohe Beständigkeit gegen Ermüdung durch Druck- und Stoßeinwirkung in Kombination mit Abrieb bietet. Hervorragende Roll- und Gleiteigenschaften u.a. bei Metall-auf-Metall-Verschleißanwendungen. Sie wird bevorzugt an AC (Wechselstrom) geschweißt.								
KLASSIFIKATION	EN ISO	14700: E Fe8							
	DIN	8555: E 6-UM-60-GP							
GEEIGNET FÜR	Rollers, Dredger chains, Conveyors, Hammers, Dredger equipment, Mining and Earth-moving equipment								
ZULASSUNGEN									
SCHWEISSPOSITIONEN									
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Mn	Cr	Fe	Si				
	0.7	0.5	10	Rem.	1.9				
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness				
	As Welded				59 HRc				
RÜCKTROCKNUNG	350°C / 2 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175									



CEWELD E DUR 600 AC

E DUR 600 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402592

E DUR 600 AC 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663402639

E DUR 600 AC 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663402646