



CEWELD E DUR 1U

TYPE	Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 1, CoCr-C, E Co3)		
ANWENDUNGEN	CEWELD® E DUR 1U wird in der Regel für Schneidwerkzeuge verwendet, die Abrieb, Hitze und Korrosion standhalten müssen. Beispiele für die Verwendung sind: Industriemesser zum Schneiden von Teppichen, Kunststoffen, Papier, synthetischen Fasern und Sägespitzen in der Holzindustrie..		
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E DUR 1U hat hervorragende Eigenschaften gegen starken Abrieb, Erosion und Korrosion in Hochtemperaturumgebungen (900 °C). Diese Elektrode ist auch ideal für Anwendungen, die einer hohen Reibung ausgesetzt sind.		
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.13: E CoCr-C 14700: E Co3 8555: E 20-UM-55-CTZ 71	
GEEIGNET FÜR	53-55 HRC, Stellite 1 alloy with high resistance to abrasion, oxidation and erosion, metal to metal friction and wear, heat resistant, high hardness at high temperatures, completely tempering resistant		

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)

C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
2.4	0.7	0.4	2.5	11	30	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				55 HRc

RÜCKTROCKNUNG

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175