



CEWELD E DUR 1U

TYPE	Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltsbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 1, CoCr-C, E Co3)														
ANWENDUNGEN	CEWELD® E DUR 1U wird in der Regel für Schneidwerkzeuge verwendet, die Abrieb, Hitze und Korrosion standhalten müssen. Beispiele für die Verwendung sind: Industriemesser zum Schneiden von Teppichen, Kunststoffen, Papier, synthetischen Fasern und Sägespitzen in der Holzindustrie..														
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E DUR 1U hat hervorragende Eigenschaften gegen starken Abrieb, Erosion und Korrosion in Hochtemperaturumgebungen (900 °C). Diese Elektrode ist auch ideal für Anwendungen, die einer hohen Reibung ausgesetzt sind.														
KLASSIFIKATION	<table><tr><td>AWS</td><td>A 5.13: E CoCr-C</td></tr><tr><td>EN ISO</td><td>14700: E Co3</td></tr><tr><td>DIN</td><td>8555: E 20-UM-55-CTZ</td></tr><tr><td>F-nr</td><td>71</td></tr></table>							AWS	A 5.13: E CoCr-C	EN ISO	14700: E Co3	DIN	8555: E 20-UM-55-CTZ	F-nr	71
AWS	A 5.13: E CoCr-C														
EN ISO	14700: E Co3														
DIN	8555: E 20-UM-55-CTZ														
F-nr	71														
GEEIGNET FÜR	53-55 HRc, Stellite 1 alloy with high resistance to abrasion, oxidation and erosion, metal to metal friction and wear, heat resistant, high hardness at high temperatures, completely tempering resistant														
ZULASSUNGEN															
SCHWEISSPOSITIONEN															
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co								
	2.4	0.7	0.4	2.5	11	30	Rem.								
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness										
	As Welded				55 HRc										
RÜCKTROCKNUNG	Not required														
GAS ACC. EN ISO 14175															