



# CEWELD E Al 99,8

**TYPE** Umhüllte Elektrode zum schnellen Verbinden von Aluminium und Aluminiumlegierungen.(E 1100, E Al99,0)

**ANWENDUNGEN** CEWELD®E Al99,8 eignen sich zum Verbinden von Reinaluminium und Legierungen mit maximal 0,5 % Legierungselementen in der Konstruktion und in der Instandhaltung, auch ideal zum Plattieren oder Wiederherstellen von Teilen.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD®E Al99,8 zeigt eine sehr gute Schweißbarkeit mit gutem Einbrand und porenfreiem Schweißgut, sowie eine einzigartige selbstabhebende Schlacke und eine verbesserte Beschichtung gegen Feuchtigkeitsaufnahme. Anweisungen für das Schweißen: Beginnen Sie mit dem oberen Teil des Stromstärkebereichs und halten Sie die Elektrode gerade, während Sie sich schnell vorwärts bewegen und einen sehr kurzen Lichtbogen aufrechterhalten.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.3: E 1100
EN ISO	18273: E Al 99,0Cu
W.Nr.	3.0286
F-nr	21

**GEEIGNET FÜR** **Al99.0, Mat.n:3.0259** Aluminium, pure  
**Mat.n:** 3.0205, 3.0255, 3.0257, 3.0275,  
**Iso. n:** 1200, 1050A, 1070A, 1350A  
Al99.0, Al99.5, Al 99.7, EAl99.5, AlMn, AlMgSi

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPISCHE CHEMISCHE  
ANALYSE DES  
SCHWEISSMETALLS (%)**

Mn	Cu	Zn	Al	Si+Fe
0.05	0.08	0.1	Rem.	0.3

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	45	90	25	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD E AL 99,8

E AL 99,8 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406804

E AL 99,8 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406811

E AL 99,8 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406828