



CEWELD E CuNi30Mn

TYPE	Stabelektrode auf Kupfer-Nickel-Basis. (E CuNi, E Cu7158)													
ANWENDUNGEN	CEWELD® E CuNi30Mn ist eine basisch umhüllte Kupfer-Nickel-Elektrode zum Verbinden von CuNi-Legierungen mit bis zu 30%Ni und zum Aufbringen der letzten Schicht auf CuNi70/30 plattiertem Stahl. Wichtigste Anwendungen: Im Schiffsbau, in Ölraffinerien und Entsalzungsanlagen.													
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E CuNi30Mn hat eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit in Seewasser und gegen Verschmutzung. Geeignet für Mischschweißungen von Monel Alloy 450 mit Nickel 200 und anderen Kupfer-Nickel-Legierungen. Kleine Durchmesser können in allen Positionen verwendet werden													
KLASSIFIKATION	<table><tr><td>AWS</td><td>A 5.6: E CuNi</td></tr><tr><td>EN ISO</td><td>17777: E Cu 7158</td></tr><tr><td>W.Nr.</td><td>2.0838</td></tr><tr><td>F-nr</td><td>34</td></tr></table>						AWS	A 5.6: E CuNi	EN ISO	17777: E Cu 7158	W.Nr.	2.0838	F-nr	34
AWS	A 5.6: E CuNi													
EN ISO	17777: E Cu 7158													
W.Nr.	2.0838													
F-nr	34													
GEEIGNET FÜR	<p>Cu7158 (CuNi30Mn2FeTi), 2.0838 Mat.n: CW350H/2.0830, CW352H/2.0872, CW354H/2.0882, CW403J/2.0730, CW409J/2.0740, 2.0862 2.0806, 2.0812, 2.0818, 2.0822, 2.0830, 2.0836, 2.0842, 2.0862, 2.0872, 2.0878, 2.0882, 2.0890 (Monel 67): Wrought and Cast Alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 Copper Nickel Alloys, Monel Alloy 450, Nickel 200, CuNi5Fe, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).</p>													
ZULASSUNGEN														
SCHWEISSPOSITIONEN														
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	Si	Mn	Ti	Fe	Ni+Co	Cu								
	0.25	1	0.25	0.55	30	Rem.								
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	$R_{P0.2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness									
	As Welded		360	30	HRc									

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E CuNi30Mn

E CUNI30MN 2,4 X 305MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,54	8720663419170

E CUNI30MN 3,2 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	4,54	8720663419187