

# CEWELD AquaForce HR

**TYPE** CEWELD® AquaForce HR ist eine Stabelektrode mit hoher Ausbringung für das Unterwasserschweißen (Nassschweißen).

**ANWENDUNGEN** CEWELD® AquaForce HR ist für das Schweißen von Standard-Schiffsstahl der Güteklassen A, B und D unter Wasser gemäß den Anforderungen der AWS D3.6M. Sie wurde entwickelt für das Schweißen von Unterwasserobjekten, Blechdupplungen bei der Schiffsreparatur, Dichtungsbleche, Pfahlprofile usw. Getestet bis zu einer Wassertiefe von 20 m

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® AquaForce HR ist eine Unterwasserelektrode mit hoher Ausbringung, die doppelt umhüllt ist, um maximale Beständigkeit gegen Feuchtigkeit zu gewährleisten. CEWELD® AquaForce HR ist in der Lage, schöne flache gefüllte Schweißnähte mit tiefem Einbrand ohne Porosität zu erzeugen. Kehlnähte, die eine A-Höhe von 3,0-4,0 mm lassen sich leicht in einer einzigen Lage herstellen und sorgen für hohe Produktivität. CEWELD® AquaForce HR kann in allen Positionen (außer PF) eingesetzt werden, besonders geeignet für die Position senkrecht nach unten (PG).

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.1: E 7014, A 5.35: UWE 7014 1A
EN ISO	2560-A: E 42 0 R 4 1
DIN	2302: E 42 0 Z R 10 fr (PA,PB,PC,PD,PE,PG)

**GEEIGNET FÜR** **Reh ≤420 MPa (60 ksi) ISO 15608: 1.1, 1.2**  
 1.0035, 1.0570, 1.0461, 1.0562, 1.4620, 1.0565, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 to 1.0581, 1.0307, 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476, 1.0416, 1.0551  
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240  
 ASTM: A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D; A 662 Gr. A, B, C; A 678 Gr. A, B; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

**TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)**

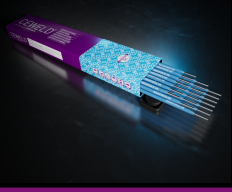
	C	Si	Mn	P	S
	0.075	0.6	0.75	0.025	0.025

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	0°C	
As Welded	480	580		58	42	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD AquaForce HR

AQUAFORCE HR 4,0 X  
450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663400048