



CEWELD S2 Ni2

TYPE	Solid Submerged arc welding wire	
ANWENDUNGEN	Boilers	
EIGENSCHAFTEN	Submerged arc welding wire for fine grain steels where high impact values are required at low temperatures.	
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO W.Nr. F-nr FM	A 5.23: ENi2 14171-A: S2Ni2 1.6227 6 1
GEEIGNET FÜR	P460N, S500N, P460NL, S500NL, 14Ni6, 12Ni14, 16Ni14	
ZULASSUNGEN		
SCHWEISSPOSITIONEN		
MECHANISCHE GÜTEWERTE		
RÜCKTROCKNUNG	Not required	
GAS ACC. EN ISO 14175		