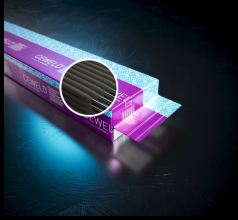


# CEWELD E 12018-G

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|------|----------|-----|
| TYPE                                               | Wasserstoffarme basische Stabelektrode für besonders hochfeste Stähle < 900MPa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| ANWENDUNGEN                                        | Konzipiert für das Schweißen von wärmebehandelten Stählen mit einer Streckgrenze von bis zu 900 MPa, wie z. B. XABO 900, schwere Erdbewegungsmaschinen usw.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, empfohlen zum Schweißen von Feinkorn Stählen mit hoher Streckgrenze < 900 MPa, wenn hohe Kerbschlagwerte bei Temperaturen unter Null erforderlich sind. Wasserstoffgehalt HD <4 ml/100 g Schweißgut.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | A 5.5: E 12018-G                   |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 18275-A: E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 42 H5 |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4                                  |                      |                    |                         |      |          |     |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 2                                  |                      |                    |                         |      |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | <p><b>Reh &lt; 790 MPa Iso 15608: 3.2 ( &gt; 690(700) MPa )</b><br/>1.7147, 1.7149, 1.8734, 1.8894, 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8938, 1.8951, 1.8974<br/>S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, TStE 770 V, S770QL, 20MnCr65, 28CrMn4-3<br/>L480 - L550, X65, X80, X90, X100<br/>ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W<br/>Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox,<br/>Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC,<br/>Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M,<br/>aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690<br/>TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 Mct, 700 MC,HR700LA</p> |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| ZULASSUNGEN                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div>PAPBPCPEPF</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Si                                 | Mn                   | P                  | S                       | Cr   | Ni       | Mo  |
|                                                    | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 0.48                               | 1.8                  | 0.015              | 0.015                   | 0.85 | 2.4      | 0.5 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | R <sub>P0,2</sub> (MPa)            | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |      | Hardness |     |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                    |                      |                    | -50°C                   |      |          |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 840                                | 970                  | 18                 | 50                      |      | HRc      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C /2hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                    |                      |                    |                         |      |          |     |



# CEWELD E 12018-G

E 12018-G 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,7     | 8720682050422 |

E 12018-G 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,9     | 8720682050439 |

E 12018-G 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 1,9     | 8720682050446 |