




CEWELD 409Nb Tig

TYPE	Massivdraht aus ferritischem rostfreiem Stahl. (Typ 409, ~1.4009)									
ANWENDUNGEN	CEWELD 409Nb Tig wurde für das Schweißen von Autoabgasen Systemkomponenten wie z.B. Krümmer, Schalldämpfer, Katalysator , Konverter und Schläuche entwickelt.									
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 409Nb Tig zeigt ähnliche hitze- und korrosionsbeständige Eigenschaften wie Stähle ähnlicher Zusammensetzung z.B. 409, 1.4512, X2CrTi12,									
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO W.Nr.		A 5.9: ER 409Nb 14343-B: SS 409 Nb ~ 1.4009							
GEEIGNET FÜR	1.4512, X2CrTi12, AISI 409, 409Ti UNS S40940, S40900									
ZULASSUNGEN	CE									
SCHWEISSPOSITIONEN										
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Mo	P	Cu	S
	0.08	0.8	1	12	0.6	0.07	0.5	0.04	0.04	0.03
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness	
	As Welded			240		450		50	130 HB	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich									
GAS ACC. EN ISO 14175	I1									



CEWELD 409Nb Tig

409NB TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411754