



CEWELD SAS 309 LMo

TYPE	Gesintertes Edelstahlband für das UP Bandplattieren. (Typ 309LMo, 1.4459)	
ANWENDUNGEN	SAS 309LMo-Band ist ein Edelstahlband für Plattierungs- und Verbindungsanwendungen. In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacken Schweißpulver FL 830 ESHC werden aufgrund der im Vergleich zu anderen Elektroschlacke Schweißpulver höheren Schlackentemperatur hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt. Kessel, Komponenten der chemischen Industrie, Offshore-Industrie...	
EIGENSCHAFTEN	CEWELD SAS 309LMo für das Bandplattieren auf niedrig legierten Stählen, wenn eine 18/8/2 CrNiMo (AISI 316) Schicht in der ersten Lage erforderlich ist.	
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: EQ309LMo
	EN ISO	14343-A: S 23 12 2 L
	W.Nr.	1.4459
	F-nr	6
	FM	5
GEEIGNET FÜR	Strip cladding on low alloyed steels in case a 18/8/2 CrNiMo (AISI 316) layer is required in the first layer. W.Nr: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4410, 1.4437, 1.4571, 1.4580	
ZULASSUNGEN		
SCHWEISSPOSITIONEN		
MECHANISCHE GÜTEWERTE		
RÜCKTROCKNUNG	Für das Band nicht erforderlich	
GAS ACC. EN ISO 14175	None	