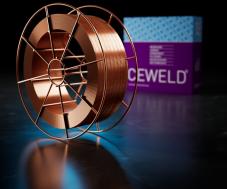




# CEWELD AA B CrMo1

TYPE	Nahtlose basische Fülldrahtelektrode für wärme- und kriechbeständige Anwendungen. ( Typ CrMo1, B2 )																
ANWENDUNGEN	CEWELD® AA B CrMo1 ist eine nahtlose basische Fülldrahtelektrode für CrMo1-Stähle. Die Hauptanwendungsbereiche sind Ein- und Mehrlagenschweißungen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Dampfkessel- und Dampfturbinenbau.																
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® AA B CrMo1 zeichnet sich durch geringe Spritzerverluste und eine einfache Schlackenentfernung aus. Er ist geeignet zum wirtschaftlichen Schweißen von CrMo1-Stählen bis 550 °C. Aufgrund des nahtlosen Herstellungsprozesses liegt der Wasserstoffgehalt auch nach langer Lagerung unter 3 ml/100 g Schweißgut.																
KLASSIFIKATION	AWS A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21PY-B2-H4 EN ISO 17634-A: T CrMo1 B M21 3 H5 F-nr 6 FM 4																
GEEIGNET FÜR	<b>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1</b> 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12																
ZULASSUNGEN	CE																
SCHWEISSPOSITIONEN																	
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.05</td><td>0.3</td><td>1.2</td><td>0.015</td><td>0.015</td><td>1.1</td><td>0.5</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	1.1	0.5		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo											
0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	1.1	0.5											
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th rowspan="2">Rm (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>RT</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>690°C±15°C 2h</td><td>485</td><td>650</td><td>25</td><td>80</td><td></td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		690°C±15°C 2h	485	650	25	80		HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT															
690°C±15°C 2h	485	650	25	80		HRc											
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



# CEWELD AA B CrMo1

AA B CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405340