



# CEWELD SG CrMo1

TYPE	Kupferbeschichteter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und wasserstoffbeständigen Stählen (Typ CrMo1, B2).																
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG CRMo1 eignet sich für Kessel- und Rohrleitungsbaustäle mit 1,25 % Cr und 0,5 % Mo sowie zum Schweißen von Vergütungs- und Einsatzstählen. Die Hauptanwendungsgebiete sind: Hochdruckkesselbaustäle, Offshore, Reparatur, Bau, Rohrleitungen, Tubing etc.																
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG CRMo1 ist extrem leicht zu schweißen und hat hervorragende Schweißeigenschaften. Geeignet, um Kriechfestigkeit für Arbeitstemperaturen bis 550 °C zu bieten. Der Draht hat einen niedrigen Gehalt an Begleitelementen (z. B. Sn, As, Sb und P) und bietet einen niedrigen Bruscato-Faktor ( $X < 10 \text{ ppm}$ ) für versprödungsbeständige Anwendungen.																
KLASSIFIKATION	AWS A 5.28: ER 80S-G EN ISO 21952-A: G CrMo1Si W.Nr. 1.7339 F-nr 6 FM 3																
GEEIGNET FÜR	<b>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1</b> 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V, ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12																
ZULASSUNGEN	CE																
SCHWEISSPOSITIONEN																	
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.09</td><td>0.6</td><td>0.99</td><td>0.006</td><td>0.011</td><td>1.18</td><td>0.49</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo											
0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49											
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2"><math>R_{P0,2}</math> (MPa)</th><th rowspan="2">Rm (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>RT</th><th>-20°C</th></tr></thead><tbody><tr><td><math>620^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}</math> 1h</td><td>400</td><td>560</td><td>22</td><td>90</td><td>55</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-20°C	$620^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}$ 1h	400	560	22	90	55	HRc
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-20°C														
$620^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}$ 1h	400	560	22	90	55	HRc											
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



# CEWELD SG CrMo1

SG CRM01 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405821
D-100	1	8720663405852
D-200	5	8720663405838
D-200	3	8720663405845

SG CRM01 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405869

SG CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405876
Drum	250	8720663405890

SG CRM01 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405883

SG CRM01 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663405937