






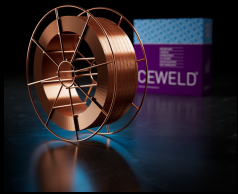


# CEWELD ER 120 S-1

TYPE	Extrem hochfester Massivdraht mit hervorragenden Kerbschlagzähigkeitseigenschaften für Feinkornstähle mit einer Streckgrenze von über 890 MPa. ( ER 120 S-1)							
ANWENDUNGEN	CEWELD ER 120-S1 ist zum schweißen von S720QL - S960Q und andere ähnliche feinkörnige kaltzähe Stähle. Offshore, Kranbau etc.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD ER 120-S1 bildet eine extrem zugfeste Legierung mit sehr guten mechanischen Eigenschaften und perfekten Schweißeigenschaften. Hohe Schlagzähigkeit bei sehr niedrigen Temperaturen mit außergewöhnlicher Plastizität des Schweißgutes. Mit Mischgas schweißbar.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 120S-1						
	F-nr	6						
	FM	2						
GEEIGNET FÜR	<b>Reh ≤ 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh &gt; 690 MPa)</b> 1.8796, 1.8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S720MC ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 620-700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	      							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.09	0.6	1.8	0.01	0.01	0.4	2.5	0.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-50°C			
	As Welded	800	880	19	80		HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M13, M20							



# CEWELD ER 120 S-1

ER 120 S-1 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417299

ER 120 S-1 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417305

ER 120 S-1 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417312

ER 120 S-1 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417329