



CEWELD SG TITAN Tig

TYPE Spezieller WIG-Stab mit Desoxidationszusätzen für verbesserte Schweiß Eigenschaften. (2Ti, ER70S-2)

ANWENDUNGEN CEWELD® SG TITAN Tig wird empfohlen für Anwendungen, die eine hohe Reinheit des Schweißguts erfordern. Ideal für verschmutzte, rostige, lackierte oder verzinkte Stahlbleche bei Wartung und Reparatur. in den Bereichen Fahrzeugrestauration, Karosseriewerkstätten, Rahmen und Überholungsarbeiten....

EIGENSCHAFTEN CEWELD® SG TITAN Tig zeichnet sich durch geringe Spritzerbildung, hervorragendes Fließverhalten und Desoxidationseigenschaften aufgrund des Zusatzes von Zr, Ti und Aluminium aus.

KLASSIFIKATION AWS A 5.18: ER 70S-2
EN ISO 636-A: W 46 2 2Ti

GEEIGNET FÜR **Rp < 460 MPa (70ksi) ISO 15608: 1.1** $ReH \leq 275 \text{ MPa}$, **1.2** $275 < ReH \leq 360 \text{ MPa}$, **1.3** $ReH > 360 \text{ MPa}$, **2.1** $360 < ReH \leq 460 \text{ MPa}$
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
A, B, D
ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 5

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
	0.05	0.5	1.2	0.01	0.01	0.034	0.018	0.006	0.002	0.11	0.1	0.17

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-30°C	
	As Welded	470	560	24	100	55	HRC

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 11



CEWELD SG TITAN Tig

SG TITAN TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405531
SG TITAN TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405548
SG TITAN TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405562
SG TITAN TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663405579