









# CEWELD 316LSi

|  |  |                         |                      |                    |                         |        |          |
|--|--|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
| TYPE   | Hochlegierter Massivdraht 316LSi mit hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion.<br>(Typ 1.4430, 19 12 3 LSi)   |                         |                      |                    |                         |        |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD 316LSi ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen uns Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von architektonischen Strukturen.  |                         |                      |                    |                         |        |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® 316LSi bietet eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Korrosion in sauren und chlorhaltigen Umgebungen. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt, was sie besonders empfehlenswert macht, wenn die Gefahr von interkristalliner Korrosion besteht. Der höhere Siliziumgehalt verbessert die Schweißeigenschaften wie z. B. die Benetzung und führt zu einer glänzenden Naht. Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C<br>Nicht ausreichend beständig gegen Salpetersäureangriff. |                         |                      |                    |                         |        |          |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS  | A 5.9: ER316LSi         |                      |                    |                         |        |          |
|  | EN ISO   | 14343-A: G 19 12 3 LSi  |                      |                    |                         |        |          |
|  | W.Nr.  | 1.4430                  |                      |                    |                         |        |          |
|  | F-nr   | 6                       |                      |                    |                         |        |          |
|  | FM   | 5                       |                      |                    |                         |        |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | <b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,</b><br>1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, 1.4430<br>X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2<br>316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444<br>S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400   |                         |                      |                    |                         |        |          |
| ZULASSUNGEN                                    | TÜV: 12388.00, CE, DB: 43.206.04   |                         |                      |                    |                         |        |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                        |                         |                      |                    |                         |        |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C  | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo     |          |
|  | 0.02   | 0.8                     | 1.5                  | 19                 | 12                      | 2.8    |          |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment   | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|  | As Welded  | 418                     | 550                  | 37                 | RT                      | -196°C |          |
|  |  |                         |                      |                    | 110                     | 50     | HRC      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich   |                         |                      |                    |                         |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M11, M13, M12  |                         |                      |                    |                         |        |          |



# CEWELD 316LSi

## 316LSi 0,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720663413376 |
| D-300     | 12,5    | 8720663413383 |

## 316LSi 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413444 |
| D-100     | 1       | 8720663413390 |
| D-200     | 5       | 8720663413406 |
| Drum      | 250     | 8720663413468 |

## 316LSi 0,9MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413369 |

## 316LSi 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413451 |
| D-100     | 1       | 8720663413420 |
| D-200     | 5       | 8720663413413 |
| Drum      | 250     | 8720663413475 |

## 316LSi 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413482 |
| D-200     | 5       | 8720663415394 |
| Drum      | 250     | 8720663413550 |

## 316LSi 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413499 |