



CEWELD 316L

TYPE	Rostfrei Massivdraht mit hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 316L, 19 12 3L)																
ANWENDUNGEN	CEWELD 316L ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen und -Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von architektonischen Strukturen.																
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 316L zeigt bei exzellenter Zähigkeit bis -196°C sehr gute Benetzungs- und Fördereigenschaften, sowie hervorragender Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und Nasskorrosion bis 350°C (662 °F). Die Korrosionsbeständigkeit ist vergleichbar mit kohlenstoffarmen CrNiMo-Stählen/Stahlgussorten. Max. Betriebstemperatur 400°C.																
KLASSIFIKATION	AWS A 5.9: ER316L EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L W.Nr. 1.4430 F-nr 6 FM 5																
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr, TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400																
ZULASSUNGEN	CE																
SCHWEISSPOSITIONEN																	
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.02</td><td>0.5</td><td>1.5</td><td>19</td><td>12</td><td>2.8</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	0.02	0.5	1.5	19	12	2.8				
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo												
0.02	0.5	1.5	19	12	2.8												
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table><thead><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>RT</th><th>-196°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>430</td><td>590</td><td>35</td><td>100</td><td>45</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-196°C	As Welded	430	590	35	100	45	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-196°C														
As Welded	430	590	35	100	45	HRc											
RÜCKTROCKNUNG	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12																



CEWELD 316L

316L 0,8MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	D-200	5	8720682050071

316L 1,2MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663413543

316L 2,0MM

	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663413598