



CEWELD 25-35Nb

TYPE Hochlegierter Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung (25-35Nb)

ANWENDUNGEN Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung.

EIGENSCHAFTEN Empfohlen für Betriebstemperaturen bis zu 1150° C in aufgekohltem, schwefelarmem Verbrennungsgas, z. B. in Reformieröfen in petrochemischen Anlagen.

KLASSIFIKATION

EN ISO	14343-A: G Z 25-35 Nb
W.Nr.	~1.4853
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848
G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H
UNS: J93503, J94204, N08705
Manaurite 36X

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.045	0.8	1.7	26	35	0.22

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	460	690	8	HRc

RÜCKTROCKNUNG

Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175

M13, M12



CEWELD 25-35Nb

25-35NB 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418463

25-35NB 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415943