



CEWELD SA 309LNb strip

TYPE Massives Edelstahlband für für das UP Bandplattieren. (Typ 309LNb, 23 12 Nb, 1.4556)

ANWENDUNGEN SA 309LNb-Band ist ein Edelstahlband für Plattierungs- und Verbindungsanwendungen. In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacke Schweißpulver FL 830 ESHC werden aufgrund der im Vergleich zu anderen Elektroschlacke Schweißpulvern höheren Schlackentemperatur hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt. Kessel, Komponenten der chemischen Industrie

EIGENSCHAFTEN Die saubere Schmelzqualität des CEWELD SA 309LNb strip garantiert eine optimale metallurgische Qualität und serh gute Schweißergebnisse. CEWELD SA 309LNb wurde für Plattierungsanwendungen entwickelt, wenn AISI 347 als erste Schicht auf Baustahl erforderlich ist.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: EQ309LNb~
EN ISO	14343-A: B 22 12 L Nb
W.Nr.	1.4556

GEEIGNET FÜR SA 309LNb is developed for cladding applications in case AISI 347 is required in the first layer on mild steel.

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



**TYPISCHE CHEMISCHE
ANALYSE DES
FÜLLMETALLS (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.05	0.5	2	0.02	0.02	24	12.5	0.6

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	450	600	>30	HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175