




# CEWELD 316H Tig

TYPE	Massivdraht Stab aus rostfreiem Stahl mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt für WIG Schweißen. (Typ 19 12 3 H, 1.4403)							
ANWENDUNGEN	CEWELD 316H Tig ist für das Schweißen von austenitischen 316/316H-Stählen bei hohen Temperaturen (500-800°C) unter Langzeit-Kriechbedingungen konzipiert. Dieser Zusatzwerkstoff kann auch zum Schweißen von 321/321H und 347/347H im Hochtemperaturbereich verwendet werden. Dies ist besonders wichtig bei dicken, stark eingespannten Schweißnähten, da die Möglichkeit eines vorzeitigen Versagens durch interkristalline HAZ-Risse durch die Verwendung von duktilerem Schweißgut anstelle von 347H verringert wird. Er wird verwendet zum Schweißen von Dampfleitungen, Überhitzersammlern, Ofenteilen, einigen Gas- und Dampfturbinenkomponenten, in der petrochemischen Industrie, in fossil und nuklear befeuerten Kraftwerken.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD 316H Tig zeigt eine Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Max. Für hohen Temperaturen (500-800°C) unter Langzeit-Kriechbedingungen.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER316H						
	EN ISO	14343-A: W 19 12 3 H						
	W.Nr.	1.4403						
	F-nr	6						
	FM	5						
GEEIGNET FÜR	<b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 22, 24,</b> 1.4401, 1.4404 , 1.4409 , 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4919 X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, GX2CrNiMo19-11-2, X2CrNiMoN17-12-3, X2CrNiMo17-12-3, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-12-3, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X10CrNiMoNb18-12 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653 AISI 316L, 316Ti, 316Cb, 347, 347H, 321, 321H, CF10M, BS 316S51, 316S52, 316S53, 316C16, 316C71							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.06	0.6	1.8	0.01	0.01	19	13	2.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	460	650	35	RT		HRC	
					70			
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



# CEWELD 316H Tig

316H TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414953

316H TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415004

316H TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415042